



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Deney Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

**METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET
LİMİTED ŞİRKETİ**

Merkez Adres: SARAYOSB MAH. K3 CAD. No:2 /2/ KAHRAMANKAZAN/ANKARA Ankara / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0547-T

Akreditasyon Tarihi : 19.05.2012

Revizyon Tarihi / No : 31.12.2025 / 13

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **21.05.2028** tarihine kadar geçerlidir.

Güliden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.


Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Güliden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Deney TS EN ISO/IEC 17025 AB-0547-T	METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	
	Akreditasyon No : AB-0547-T Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025	
Deney Laboratuvarı		
Adresi : SARAYOSB MAH. K3 CAD. No:2 /2/ KAHRAMANKAZAN/ANKARA Ankara / Türkiye	Telefon : +90 312 385 5201 Fax : E-Posta : info@metaltekkimya.com.tr Web Sitesi : www.metaltekkimya.com.tr	


Elektrik, Elektronik ve Bilişim Ürünleri ve Cihazları

Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası Standartlar, İşletme-içi Metotlar)
Elektroteknik Ürünler	Çevre şartlarına dayanıklılık deneyleri: Deneyler - Deney Cab: Yaş sıcaklık, kararlı durum Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH Boyutlar*:600x620x780 Sıcaklık:-40 °C/150 °C Nem:%15-%98 RH *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.	TS EN 60068-2-78 IEC 60068-2-78 EN 60068-2-78
Elektroteknik Ürünler	Çevre şartlarına dayanıklılık deneyleri: Deneyler- Deney kb: Tuzlu sis çevrimli (sodyum klorür çözeltisi) Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH Boyutlar*:600x620x780 Sıcaklık:-40 °C/150 °C Nem:%15-%98 RH Boyutlar*:1460x820x780 Sıcaklık:25 °C/70 °C Nem: Maksimum %95 *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.	TS EN 60068-2-52 IEC 60068-2-52 EN 60068-2-52
Elektroteknik Ürünler	Çevre şartlarına dayanıklılık deneyleri: Deney db: Yaş sıcaklık, çevrimli (12 saat + 12 saat çevrimi) Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH Boyutlar*:600x620x780 Sıcaklık:-40 °C/150 °C Nem:%15-%98 RH *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.	TS EN 60068-2-30 IEC 60068-2-30 EN 60068-2-30
Elektroteknik Ürünler	Çevre şartlarına dayanıklılık deneyleri: Deneyler - Deney N: Sıcaklık değişimi Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH Boyutlar*:600x620x780 Sıcaklık:-40 °C/150 °C Nem:%15-%98 RH *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.	TS EN 60068-2-14 IEC 60068-2-14 EN 60068-2-14




 <p>TÜRKAK</p> <p>Deney TS EN ISO/IEC 17025 AB-0547-T</p>	<p align="center">METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</p> <p align="center">Akreditasyon No : AB-0547-T Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025</p>	
<p align="center">Deney Laboratuvarı</p>		
<p>Adresi : SARAYOSB MAH. K3 CAD. No:2 /2/ KAHRAMANKAZAN/ANKARA Ankara / Türkiye</p>		<p>Telefon : +90 312 385 5201 Fax : - E-Posta : info@metaltekkimya.com.tr Web Sitesi : www.metaltekkimya.com.tr</p>
<p>Elektroteknik Ürünler</p>	<p>Temel çevre şartları deney işlemleri: Deneyler-Deney B: Kuru sıcaklık Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH Boyutlar*:600x620x780 Sıcaklık:-40 °C/150°C Nem:%15-%98 RH *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.</p>	<p>TS EN 60068-2-2 IEC 60068-2-2 EN 60068-2-2 MAN M 3516 Madde 5.2.4</p>
<p>Elektroteknik Ürünler</p>	<p>Çevre şartlarına dayanıklılık deneyleri-Elektroteknikte kullanılan: Deneyler-Deney A:Soğuk Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH Boyutlar*:600x620x780 Sıcaklık:-40 °C/150 °C Nem:%15-%98 RH *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.</p>	<p>TS EN 60068-2-1 IEC 60068-2-1 EN 60068-2-1 MAN M 3516 Madde 5.2.6</p>
<p>Askeri Cihazlar; Elektrik , Elektronik ve Elektromekanik Cihaz ve Alt Sistemler</p>	<p>Yüksek Sıcaklık Testi Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH Boyutlar*:600x620x780 Sıcaklık:-40 °C/150 °C Nem:%15-%98 RH *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.</p>	<p>MIL-STD-810F Metot 501.4 MIL-STD-810G Metot 501.5 MIL-STD-810G w/Change 1 Metot 501.6 MIL-STD-810H Metot 501.7</p>
<p>Askeri Cihazlar; Elektrik , Elektronik ve Elektromekanik Cihaz ve Alt Sistemler</p>	<p>Düşük Sıcaklık Testi Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH Boyutlar*:600x620x780 Sıcaklık:-40 °C/150 °C Nem:%15-%98 RH *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.</p>	<p>MIL-STD-810F Metot 502.4 MIL-STD-810G Metot 502.5 MIL-STD-810G w/Change 1 Metot 502.6 MIL-STD-810H Metot 502.7</p>
<p>Askeri Cihazlar; Elektrik , Elektronik ve Elektromekanik Cihaz ve Alt Sistemler</p>	<p>Şok Sıcaklık Testi Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH Boyutlar*:600x620x780 Sıcaklık:-40 °C/150 °C Nem:%15-%98 RH *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.</p>	<p>MIL-STD-810F Metot 503.4 MIL-STD-810G Metot 503.5 MIL-STD-810G w/Change 1 Metot 503.6 MIL-STD-810H Metot 503.7</p>




 <p>TÜRKAK</p> <p>Deney TS EN ISO/IEC 17025 AB-0547-T</p>	METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	
	Akreditasyon No : AB-0547-T Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025	
Deney Laboratuvarı		
Adresi : SARAYOSB MAH. K3 CAD. No:2 /2/ KAHRAMANKAZAN/ANKARA Ankara / Türkiye	Telefon : +90 312 385 5201 Fax : - E-Posta : info@metaltekkimya.com.tr Web Sitesi : www.metaltekkimya.com.tr	
Askeri Cihazlar; Elektrik , Elektronik ve Elektromekanik Cihaz ve Alt Sistemler	Solar Radyasyon Testi Sınır Değerleri; Boyutlar*:720x450x450 Sıcaklık:25 °C/65 °C Nem:%20-%95 RH Işınım:20-70 W/m2 Boyutlar*:720x450x450 Sıcaklık:25 °C/65 °C Nem:%20-%95 RH Işınım:0,15-0,7 W/m2xnm Boyutlar*:240x450x180 Sıcaklık:25 °C/65 °C Nem:- Işınım:0,25-1,1 W/m2xnm *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.	MIL-STD-810F Metot 505.4 MIL-STD-810G Metot 505.5 MIL-STD-810G w/Change 1 Metot 505.6 MIL-STD-810H Metot 505.7
Askeri Cihazlar; Elektrik , Elektronik ve Elektromekanik Cihaz ve Alt Sistemler	Nem Testi Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH Boyutlar*:600x620x780 Sıcaklık:-40 °C/150 °C Nem:%15-%98 RH *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.	MIL-STD-810F Metot 507.4 MIL-STD-810G Metot 507.5 MIL-STD-810G w/Change 1 Metot 507.6 MIL-STD-810H Metot 507.6
Askeri Cihazlar; Elektrik , Elektronik ve Elektromekanik Cihaz ve Alt Sistemler	Tuzlu Sis Testi Sınır Değerleri; Boyutlar*:1460x820x780 Sıcaklık:25 °C/70 °C Nem: Maksimum %95 *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.	MIL-STD-810F Metot 509.4 MIL-STD-810G Metot 509.5 MIL-STD-810G w/Change 1 Metot 509.6 MIL-STD-810H Metot 509.7
Elektroteknik Ürünler	Çevre şartlarına dayanıklılık deneyleri: Deneyler- Deney z/ad birleşik sıcaklık/nem çevrimi deneyi Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH Boyutlar*:600x620x780 Sıcaklık:-40 °C/150 °C Nem:%15-%98 RH *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.	TS EN 60068-2-38 IEC 60068-2-38 EN 60068-2-38
Elektroteknik Ürünler	Çevre şartlarına dayanıklılık deneyleri: Deney metotları-Deney z/abdm: İklim dizisi Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH Boyutlar*:600x620x780 Sıcaklık:-40 °C/150 °C Nem:%15-%98 RH *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.	TS EN 60068-2-61 IEC 60068-2-61 EN 60068-2-61



 <p>TÜRKAK</p> <p>Deney TS EN ISO/IEC 17025 AB-0547-T</p>	<p align="center">METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</p> <p align="center">Akreditasyon No : AB-0547-T Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025</p>	
<p align="center">Deney Laboratuvarı</p>		
<p>Adresi : SARAYOSB MAH. K3 CAD. No:2 /2/ KAHRAMANKAZAN/ANKARA Ankara / Türkiye</p>	<p>Telefon : +90 312 385 5201 Fax : - E-Posta : info@metaltekkimya.com.tr Web Sitesi : www.metaltekkimya.com.tr</p>	
<p>Elektroteknik Ürünler</p>	<p>Çevre şartlarına dayanıklılık deneyleri: Deneyler- Deney sa: Yeryüzündeki seviyesine benzeştirilen güneş ısınması Sınır Değerleri; Boyutlar*:720x450x450 Sıcaklık:25 °C/65 °C Nem:%20-%95 RH Işınım:20-70 W/m2 Boyutlar*:720x450x450 Sıcaklık:25 °C/65 °C Nem:%20-%95 RH Işınım:0,15-0,7 W/m2xnm Boyutlar*:240x450x180 Sıcaklık:25 °C/65 °C Nem:- Işınım:0,25-1,1 W/m2xnm *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.</p>	<p>TS EN 60068-2-5 IEC 60068-2-5 EN 60068-2-5</p>
<p>Elektroteknik Ürünler</p>	<p>Çevre şartlarına dayanıklılık deneyleri: Deneyler - Deney Ka: Tuzlu sis Boyutlar*:1460x820x780 Sıcaklık:25 °C/70 °C Nem: Maksimum %95 *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.</p>	<p>TS EN 60068-2-11 IEC 60068-2-11 EN 60068-2-11</p>
<p>Askeri Cihazlar; Elektrik , Elektronik ve Elektromekanik Cihaz ve Alt Sistemler</p>	<p>Havadaki Ekipmanlar için Çevre Koşulları ve Test Prosedürleri</p> <p>Sıcaklık ve Yükseklik</p> <p>Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH Boyutlar*:600x620x780 Sıcaklık:-40 °C/150 °C Nem:%15-%98 RH *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.</p>	<p>RTCA DO-160 G Section 4 Figure 4-2,4-3,4-4,4-5</p>
<p>Askeri Cihazlar; Elektrik , Elektronik ve Elektromekanik Cihaz ve Alt Sistemler</p>	<p>Çevre Mühendisliği Hususları ve Laboratuvar Deneyleri</p> <p>Buzlanma Testi</p> <p>Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.</p>	<p>MIL STD 810-F Metot 521.2 MIL STD 810-G Metot 521.3 MIL STD 810-G w/Change 1 Metot 521.4 MIL STD 810-H Metot 521.4 MIL STD 810-H w/Change 1 Metot 521.4</p>
<p>Askeri Cihazlar; Elektrik , Elektronik ve Elektromekanik Cihaz ve Alt Sistemler</p>	<p>Çevre Mühendisliği Hususları ve Laboratuvar Deneyleri</p> <p>Asidik Atmosfer Testi</p> <p>Boyutlar*:1090 x 660 x 460 Sıcaklık:20⁰C-70⁰C Nem: Maksimum %10-%98 Boyutlar*:1470x870x500 Sıcaklık:20⁰C-70⁰C Nem: Maksimum %10-%98 *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.</p>	<p>MIL STD 810-F Metot 518 MIL STD 810-G Metot 518.1 MIL STD 810-G w/Change 1 Metot 518.2 MIL STD 810-H Metot 518.2 MIL STD 810-H w/Change 1 Metot 518.2</p>



 <p>TÜRKAK</p> <p>Deney TS EN ISO/IEC 17025 AB-0547-T</p>	METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	
	Akreditasyon No : AB-0547-T Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025	
Deney Laboratuvarı		
Adresi : SARAYOSB MAH. K3 CAD. No:2 /2/ KAHRAMANKAZAN/ANKARA Ankara / Türkiye	Telefon : +90 312 385 5201 Fax : - E-Posta : info@metaltekkimya.com.tr Web Sitesi : www.metaltekkimya.com.tr	
Askeri Cihazlar; Elektrik , Elektronik ve Elektromekanik Cihaz ve Alt Sistemler	Havadaki Ekipmanlar için Çevre Koşulları ve Test Prosedürleri Nem Sınır Değerleri; Boyutlar*:630x570x660 Sıcaklık:-42 °C/190 °C Nem:%10-%98 RH Boyutlar*:600x620x780 Sıcaklık:-40 °C/150 °C Nem:%15-%98 RH *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.	RTCA DO-160 G Section 6 Figure 6-1 Kategori A RTCA DO-160 G Section 6 Figure 6-2 Kategori B RTCA DO-160 G Section 6 Figure 6-3 Kategori C
Askeri Cihazlar; Elektrik , Elektronik ve Elektromekanik Cihaz ve Alt Sistemler	Havadaki Ekipmanlar için Çevre Koşulları ve Test Prosedürleri Tuz Sisi Sınır Değerleri; Boyutlar*:1460x820x780 Sıcaklık:25 °C/70 °C Nem: Maksimum %95 *Kullanılabilir kabin içi boyutları mm. olarak ve Genişlik x Derinlik x Yükseklik sırası ile verilmiştir.	RTCA DO-160 G Section 14

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.





METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0547-T
Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025

Sayaçlar

Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası Standartlar, İşletme-içi Metotlar)
Gaz Sayaçları - Diyaframlı	Harici ve Dahili Korozyona Dayanıklılık Deneyleri	TS EN 1359/Madde 6.4 EN 1359/Madde 6.4

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-izmalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.





METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0547-T
Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025

Plastik ve Kauçuk Ürünleri

Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası Standartlar, İşletme-içi Metotlar)
Plastikler	Aşındırma Testi Taber Yöntemi	EN ISO 9352
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Çekme Özelliklerinin Tayini (Max= 100kN)	TS EN ISO 527-1 TS EN ISO 527-2 TS EN ISO 527-3
Plastik, Lastik, Kauçuk Malzemeler ve İlgili Ürünler	Batma Sertliğinin Durometre ile Tayini (Shore Sertliği)	TS EN ISO 868 (Tip A) ASTM D2240 (Tip A)

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.





METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ


Akreditasyon No : AB-0547-T
Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025

Metal ve Alaşımlardan Yapılan Ürün ve Malzemeler

Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası Standartlar, İşletme-içi Metotlar)
Galvaniz Kaplamalı Metaller	Birim alandaki kütlenin gravimetrik tayini	TS EN ISO 1460 EN ISO 1460
Organik Kaplamalar (Alüminyum Taban Malzemeler)	Harç Dayanımı Testi (Mortar)	TS EN ISO 12206-1 EN ISO 12206-1 (Madde 5.9) Qualicoat Spesifikasyonları Madde 2.15
Anodize (Eloksal) Kaplamalı Alüminyum ve Alaşımları	Yapay Hava Şartlarına Karşı Işık Haslığı-Ksenon Ark Lâmbası	TS ISO 2135 ISO 2135
Rulo Kaplı Metaller	Eğme sırasında çatlamaya direnç (T-eğme deneyi)	TS EN 13523-7
Demir ve çelikten imal edilmiş malzemeler üzerine sıcak daldırma ile yapılan galvaniz kaplamalar	Kaplama Kalınlığının Ölçümü	TS 1461 EK D (TS 1461 standardında tanımlanan ürünler için)

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



 <p>Deney TS EN ISO/IEC 17025 AB-0547-T</p>	<p>METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</p> <p>Akreditasyon No : AB-0547-T Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Tekstil ve Deri Ürünleri		
Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası Standartlar, İşletme-içi Metotlar)
Plastikler	Laboratuvar Işık Kaynaklarıyla Soldurma Metotları Ksenon Ark Lambalar	ISO 4892-2 TS EN ISO 4892-2
Plastikler	Laboratuvar Işık Kaynaklarına Maruziyet Yöntemleri Floresan UV Lambalar	ISO 4892-3 TS EN ISO 4892-3
Metallik Olmayan Malzemeler	Laboratuvar Işık Kaynaklarına Maruziyet Yöntemleri Floresan UV Lambalar	ASTM G154

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.





METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0547-T
Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025

Mekanik Ürünler

Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası Standartlar, İşletme-içi Metotlar)
Pansuman arabası-Metal raflı	Yüke Dayanım Tekerlek Ölçümü Korozyona Dayanım Testleri	TS 5539 Madde 2.3.1.1 Madde 1.3.3 Madde 2.3.2.1

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-izmalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.





METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0547-T
Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025

Kimyasallar ve Kimyasal Ürünler

Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası Standartlar, İşletme-içi Metotlar)
Anodik Oksidasyon (Eloksal) Kaplamaları	Anodik Oksit (Eloksal) Kaplamaların Tespit Kalitesinin Kütle Kaybı Ölçümüyle Değerlendirilmesi	EN ISO 3210 Qualanod
Boyalar Vernikler Plastikler	Uçucu Olmayan Madde İçeriğinin Tayini	TS EN ISO 3251 EN ISO 3251
Boyalar Vernikler	Sıvılara (Bazlar, Asitler, Sıvı sabun, Deterjan, Mineral Yağlar, ...) Dayanıklılığın Tayini	TS EN ISO 2812-1 EN ISO 2812-1 MAN 352
Boyalar Vernikler	Sıvılara Dayanıklılığın Tayini Suya Daldırma Yöntemi	TS EN ISO 2812-2 EN ISO 2812-2 ASTM D870
Boyalar Vernikler	Sıvılara Dayanıklılığın Tayini Adsorban Ortam Yöntemi	TS EN ISO 2812-3 EN ISO 2812-3
Boyalar Vernikler	Sıvılara Dayanıklılığın Tayini Benek Yöntemi	TS EN ISO 2812-4 EN ISO 2812-4
Boyalar ve Vernikler	Yapay Atmosferlerde Korozyon Deneyleri- Tuz Püskürtme Deneyi	ASTM B 117 TS EN ISO 9227 EN ISO 9227 DIN EN ISO 9227 MAN M 3018 Madde 6.2 Tablo 3 Kod a Qualicoat Specifications
Boyalar Vernikler	Neme Dayanıklılık Tayini Sürekli Yoğuşma Yöntemi	TS EN ISO 6270-1 EN ISO 6270-1 ASTM D2247
Boyalar Vernikler	Neme Dayanıklılık Tayini Sulu Ortamda Yoğuşmaya Maruz Bırakma Yöntemi	TS EN ISO 6270-2 EN ISO 6270-2 Qualicoat Specifications MAN M 3516 Madde 5.2.5 MAN M 3018 Madde 6.2 Tablo 3 Kod b
Boyalar Vernikler	Tekrarlanan Korozyon Şartlarına Mukavemet Tayini Islak (Tuz Sisi) /Kuru/Nemli	TS EN ISO 11997-1 EN ISO 11997-1
Boyalar Vernikler	Tekrarlanan Korozyon Şartlarına Mukavemet Tayini - Bölüm 2: Islak (Tuz Sisi) /Kuru / Nemli / UV Işını	TS EN ISO 11997-2 EN ISO 11997-2
Boyalar Vernikler (Alüminyum Taban Malzemeler)	Lif Şeklindeki Korozyona Dayanımın Tayini	TS EN ISO 4623-2 ISO 4623-2 Qualicoat Specifications
Alüminyum Üzerine Uygulanan Organik Sıvı veya Toz Kaplamalar	Machu Testi	Qualicoat Specifications




METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0547-T
Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025

Boyalar (Alüminyum Taban Malzemeler)	Polimerizasyon Testi	Qualicoat Specifications
Boyalar, Vernikler ve Kaplama Malzemeleri	Tekrarlanan Korozyon Deneyleri	SAE J 2334 GMW 14872 CETP 00.00-L-467 TM 00.00-L-467
Boyalar, Vernikler ve Kaplama Malzemeleri (Koruyucu Bir Kaplama ile Kaplanmış Araç Bileşenleri)	Tekrarlanan Korozyon Deneyleri	VDA 621-415 VDA 233-102 PV 1210 DIN 55635 MAN M 3018 Madde 6.2 Tablo 3 Kod c
Boyalar, Vernikler	Bakırla Hızlandırılmış Asetik Asit Tuz Püskürtme Deneyi (CASS Deneyi)	ASTM B368
Boyalar Vernikler	Asetik Asitli Tuz Püskürtme Deneyi	ASTM G85
Boyalar, Vernikler	Çelik Yapıların Koruyucu Boya Sistemleri ile Korozyona Karşı Korunması	TS EN ISO 12944-6 ISO 12944-6
Boyalar Vernikler	Çelik Yapıların Koruyucu Boya Sistemleri ile Korozyona Karşı Korunması - Bölüm 9: Açık Deniz ve İlgili Yapılarda Koruyucu Boya Sistemleri ve Laboratuvar Performans Test Yöntemleri	ISO 12944-9 TS EN ISO 12944-9
Boyalar Vernikler	Örtme Gücü Tayini Açık Renk Boyaların Kontrast Oranının (Opaklık) Sabit Uygulama Oranında Tayini	TS EN ISO 6504-3 EN ISO 6504-3
Boyalar Vernikler	Parlaklık Tayini Metalik Olmayan Boya Filmlerinin 200, 600 ve 850 Açılarda	TS EN ISO 2813 EN ISO 2813 ASTM D523 Qualicoat Specifications MAN M 3018 Madde 6.3 Tablo 5
Boyalar Vernikler	Kaplamalarda Renk Ölçümü	ASTM D2244 ISO/CIE 11664-4 Qualicoat Specifications MAN M 3018 Madde 6.3 Tablo 5
Manyetik Taban Malzemeler Üzerindeki Boyalar ve Vernikler	Kaplama Kalınlığının Tayini Manyetik Yöntem	TS EN ISO 2178 EN ISO 2178 ASTM B499
Manyetik Olmayan İletken Metaller Üzerindeki Boyalar ve Vernikler	Kaplama Kalınlığının Tayini Genliğe Duyarlı Girdap Akım (Eddy Akımı) Yöntemi	TS EN ISO 2360 EN ISO 2360 ASTM B244 Qualicoat Specifications
Boyalar Vernikler	Çapraz Kesme Deneyi	TS EN ISO 2409 EN ISO 2409 ASTM D3359 Qualicoat Specifications MAN M 3018 Madde 6.3 Tablo 5
Boyalar Vernikler	Çekme Deneyi	TS EN ISO 4624 ISO 4624 ASTM D4541
Boyalar Vernikler	Kalem Sertliği Tayini	ASTM D 3363




METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0547-T
Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025

Boyalar Vernikler	Batma Deneyi Buchholz Batma Aleti ile	TS 6037 EN ISO 2815 DIN EN ISO 2815 Qualicoat Specifications
Boyalar Vernikler	Bükme Deneyi Silindirik ve Konik Mandrel	TS EN ISO 1519 EN ISO 1519 BS EN ISO 6860 ASTM D522 Qualicoat Specifications
Boyalar Vernikler	Batma Deneyi	TS EN ISO 1520 EN ISO 1520 Qualicoat Specifications MAN M 3018 Madde 6.3 Tablo 5
Boyalar Vernikler	Ağırlık Düşürme Deneyi Küçük Alanlı Çentikleyici	TS EN ISO 6272-2 EN ISO 6272-2 Qualicoat Specifications
Boyalar Vernikler	Ağırlık Düşürme Deneyi Büyük Alanlı Çentikleyici	TS EN ISO 6272-1 EN ISO 6272-1 ASTM D2794 Qualicoat Specifications
Boyalar Vernikler	Çizilme Dayanımı Deneyi Sabit Yükleme Yöntemi	TS EN ISO 1518-1 EN ISO 1518-1 ASTM D7027
Organik Kaplamalı Metalik	Aşındırma Testi Taber Yöntemi	ASTM D4060 EN ISO 7784-2 TS EN ISO 7784-2
Boyalar Vernikler	Taş Çarpmaya Direncin Tayini	ASTM D3170 SAE J 400 ISO 20567-1 MAN M 3171
Boyalar Vernikler	Laboratuvar Işık Kaynağına Maruz Bırakma Metodu - Kısım 2: Ksenon-Ark Lambası	TS EN ISO 16474-2 ISO 16474-2 Qualicoat Specifications MAN M 3018 Madde 6.5.5.1 TS EN ISO 16474-2
Boyalar Vernikler	Laboratuvar Işık Kaynağına Maruz Bırakma Metodu - Kısım 3: Floresan UV Lambası	TS EN ISO 16474-3 ISO 16474-3 ASTM D4587
Otomotiv İç Kaplama Bileşenleri	Laboratuvar Işık Kaynağına Maruz Bırakma Metodu -Ksenon-Ark Lambası	SAE J 2412
Boyalar, Vernikler, Kaplama Malzemeleri	Uçucu Madde Tayini	ASTM D2369
Metalik Olmayan Malzemeler	Laboratuvar Işık Kaynağına Maruz Bırakma Metodu -Ksenon-Ark Lambası	ASTM G 155
Boyalar Vernikler	Islak Yapışma Testi	Qualicoat Specifications
Boyalar Vernikler	Kükürt Dioksit İçeren Nemli Atmosferlere Dayanım Deneyi	ASTM G87 Qualicoat Specifications TS EN ISO 22479 EN ISO 22479




METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0547-T
Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025

Metalik ve Organik Olmayan Kaplamalar	Genel Nem Yoğuşması İle Kükürt Dioksit Deneyi	TS EN ISO 22479 EN ISO 22479
Boyalar Vernikler	Waterspot Testi	Qualicoat Specifications
Boyalar Vernikler	Mobilya- Mikro çizilmelere karşı yüzey direncinin değerlendirilmesi	TS EN 16611 Qualicoat Specifications
Boyalar Vernikler	Isı Etkisinin Tayini	TS EN ISO 3248 MAN M 3018 Madde 6.5.1 Tablo 8
Boyalar Vernikler	İncelik Derecesinin Tayini	TS EN ISO 1524 EN ISO 1524 ASTM D1210-05
Boyalar Vernikler	Yoğunluk Tayini Piknometre Yöntemi	TS EN ISO 2811-1 EN ISO 2811-1
Boyalar	Viskozite Tayini Stormer Viskozimetresi	ASTM D562-10
Boyalar	Viskozite Tayini	ASTM D1200-10
Boyalar	Viskozite Tayini	ISO 2431
Boyalar Vernikler	Boyalar ve vernikler - Boya kaplamalarındaki bozulmanın değerlendirilmesi - Kusurların büyüklük ve miktarı ile görünüşteki yeknesak değişikliklerin şiddetinin kısa gösterilişi: Genel prensipler ve kısa gösteriliş sistemi	TS EN ISO 4628-1 EN ISO 4628-1 ISO 4628-1
Boyalar Vernikler	Boyalar ve vernikler - Boya kaplamalarındaki bozulmanın değerlendirilmesi - Kusurların büyüklükte miktarı ile görünüşteki yeknesak değişikliklerin şiddetinin kısa gösterilişi: Kabarcıklanma derecesinin değerlendirilmesi	TS EN ISO 4628-2 EN ISO 4628-2 ISO 4628-2 MAN M 3018 Madde 6.2 Tablo 4
Boyalar Vernikler	Boyalar ve vernikler - Boya kaplamalarındaki bozulmanın değerlendirilmesi - Kusurların büyüklükte miktarı ile görünüşteki yeknesak değişikliklerin şiddetinin kısa gösterilişi: Paslanma derecesinin değerlendirilmesi	TS EN ISO 4628-3 EN ISO 4628-3 ISO 4628-3 MAN M 3018 Madde 6.2 Tablo 4
Boyalar Vernikler	Boyalar ve vernikler - Boya kaplamalarındaki bozulmanın değerlendirilmesi - Kusurların büyüklükte miktarı ile görünüşteki yeknesak değişikliklerin şiddetinin kısa gösterilişi: Çatlama derecesinin değerlendirilmesi	TS EN ISO 4628-4 EN ISO 4628-4 ISO 4628-4
Boyalar Vernikler	Boyalar ve vernikler - Boya kaplamalarındaki bozulmanın değerlendirilmesi - Kusurların büyüklükte miktarı ile görünüşteki yeknesak değişikliklerin şiddetinin kısa gösterilişi: Pullanma derecesinin değerlendirilmesi	TS EN ISO 4628-5 EN ISO 4628-5 ISO 4628-5
Boyalar Vernikler	Boyalar ve vernikler - Boya kaplamalarındaki bozulmanın değerlendirilmesi - Kusurların büyüklükte miktarı ile görünüşteki yeknesak değişikliklerin şiddetinin kısa gösterilişi: Çizik etrafı boya kalkması ve korozyon ilerlemesi derecesinin değerlendirilmesi	TS EN ISO 4628-8 EN ISO 4628-8 ISO 4628-8 MAN M 3018 Madde 6.2 Tablo 4
Boyalar Vernikler	Boyalar ve vernikler - Boya kaplamalarındaki bozulmanın değerlendirilmesi - Kusurların büyüklükte miktarı ile görünüşteki yeknesak değişikliklerin şiddetinin kısa gösterilişi: Filiform korozyon derecesinin değerlendirilmesi	TS EN ISO 4628-10 EN ISO 4628-10 ISO 4628-10



**METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**Akreditasyon No : AB-0547-T
Revizyon No: 13 Tarih: 31.12.2025

Boyalar Vernikler	Boyalardaki kabarcıklanma derecesinin değerlendirilmesi için standart test metodu	ASTM D714
Boyalar Vernikler	Boyalı çelik yüzeylerdeki paslanma derecesinin değerlendirilmesi için standart test metodu	ASTM D610
Boyalar Vernikler	Dış cephe boyalarındaki çatlama derecesinin değerlendirilmesi için standart test metodu	ASTM D 661
Boyalar Vernikler	Dış cephe boyalarındaki pullanma derecesinin değerlendirilmesi için standart test metodu	ASTM D 772
Boyalar Vernikler	Korozif ortamlardaki boyalı veya kaplamalı numunelerin değerlendirilmesi için standart test metodu	ASTM D1654
Metalik Taban Malzemeler Üzerinde Metalik ve Diğer İnorganik Kaplamalar	Metalik Taban Malzemeler Üzerinde Metalik ve Diğer İnorganik Kaplamaların Korozyon Deney Metotları - Korozyon Deneylerine Tabi Tutulan Deney Numuneleri ve İmal Edilen Parçaların Sıralanması	TS EN ISO 10289 EN ISO 10289 ISO 10289
Boyalar Vernikler	Basınçlı su jetine dayanım	DIN EN ISO 16925 EN ISO 16925 ISO 16925 MAN M 3018 Madde 6.5.3
Boyalar Vernikler	Kazıma Testi	MAN 277 MAN M 3018 Madde 6.2 Tablo 4

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-izmalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

