TS EN ISO 17043 Yeterlilik Deney Düzenleyicisi alanında faaliyet gösteren Metaltek Teknoloji Laboratuvarı’nın TS EN ISO 17043 akreditasyonu kapsamındaki çevrim kodlarının tanımı,ölçülen parametreler ve içerdiği test standartları aşağıdaki tabloda detaylı olarak gösterilmiştir.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **DENEYİ GERÇEKLEŞECEK ÜRÜN** | **YETERLILIK TESTI PROGRAMININ ADI** | **ÖLÇÜLEN PARAMETRE** | **PROGRAM KODU** | **DENEY METODU** |
| Alüminyum veya çelik üzeri boya kaplı test plakaları | Tuzlu Sis Deneyleri | Kabarcıklanma,Paslanma, Çatlama ve Pullanma Derecelerinin Tayini | MTK-001 | TS EN ISO 9227  ASTM B117  Qualicoat Madde 2.10 |
| Elektronik Ürünler | Fonksiyon Kontrolü | MIL-STD-810H Method 509.7  IEC 60068-2-52 |
| Elektronik Ürünler | Sıcak-Soğuk Deneyleri | Fonksiyon Kontrolü | MTK-002 | TS EN ISO IEC 60068-2-1  IEC 60068-2-2  IEC 60068-2-14  IEC 60068-2-30 |
| Elektronik Ürünler | Sıcak-Nemli Ortam Deneyleri | Fonksiyon Kontrolü | MTK-003 | TS EN ISO IEC 60068-2-38  TS EN ISO IEC 60068-2-61  TS EN ISO IEC 60068-2-78 |
| Elektronik Ürünler | Çevrimsel Sıcaklık Deneyleri | Fonksiyon Kontrolü | MTK-004 | MIL STD 810H Method 501.7  MIL STD 810H Method 502.7  MIL STD 810H Method 503.7  MIL STD 810H Method 507.6 |

|  |  |
| --- | --- |
| **PROGRAM KODU** | **DENEY METODU** |
| MTK-001/1 | TS EN ISO 9227/ASTM B117/Qualicoat Madde 2.10 |
| MTK-001/2 | MIL-STD-810H Method 509.7 |
| MTK-001/3 | IEC 60068-2-52 |
| MTK-002/1 | TS EN ISO IEC 60068-2-1 |
| MTK-002/2 | IEC 60068-2-2 |
| MTK-002/3 | IEC 60068-2-14 |
| MTK-002/4 | IEC 60068-2-30 |
| MTK-003/1 | TS EN ISO IEC 60068-2-38 |
| MTK-003/2 | TS EN ISO IEC 60068-2-61 |
| MTK-003/3 | TS EN ISO IEC 60068-2-78 |
| MTK-004/1 | MIL STD 810H Method 501.7 |
| MTK-004/2 | MIL STD 810H Method 502.7 |
| MTK-004/3 | MIL STD 810H Method 503.7 |
| MTK-004/4 | MIL STD 810H Method 507.6 |